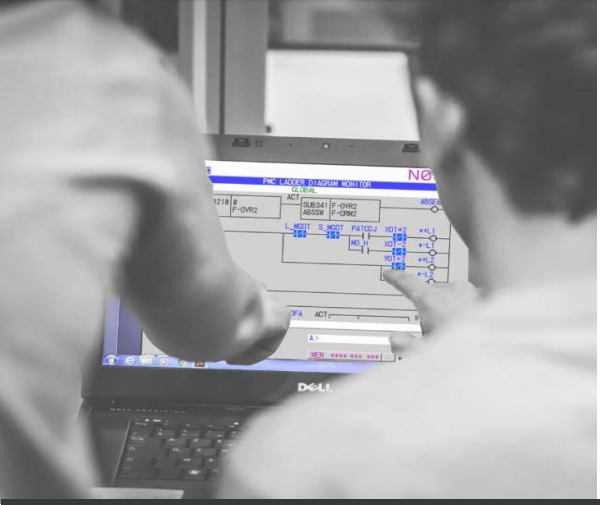

Programmation Ladder PMC

CNC

DURÉE

- 3 journées consécutives (21 heures de cours au total)

GROUPE CIBLE

- Service Engineers
- Application Engineers
- Machine Builders

PRÉREQUIS

Notions d'une commande numérique FANUC

PARTICIPANTS

6 Participants/ Minimum 3

ATTESTATION

À la fin de la formation, vous recevrez une attestation si l'évaluation est positive

LIEU

FANUC Benelux BV
Oude Baan 3F – Zone B Rouge
2800 Malines BELGIQUE
Tel.: +32 15 78 88 71
Email: training@fanuc.be

SUGGESTIONS D'HÔTELS

Trouvez un hôtel à proximité : via ce lien

OBJECTIF DE CETTE FORMATION

Vous apprendrez à adapter les programmes Ladder PMC sur une commande numérique FANUC. Vous obtiendrez un aperçu des fonctions disponibles dans FANUC PMC et apprendrez à programmer dans l'environnement FANUC Ladder III. Vous apprendrez également ce que signifie l'interface entre la CNC et la PMC dans une CNC FANUC, comment fonctionne un code M et comment en créer un vous-même.

Chaque participant dispose d'un PC pendant toute la durée de cette formation.

CONTENU

- Configuration du système
- Spécifications du PMC
- Adresses I/O du PMC
- Interface CNC-PMC
- Instructions et blocs fonctionnels
- Techniques de programmation de sous-routines
- Développement de programmes avec le logiciel FANUC Ladder III
- Exercices pratiques avec des programmes exemples

PORTEFEUILLE DES PME

FANUC Academy est enregistrée au système de subventionnement KMO Portefeuille. Si votre entreprise satisfait aux conditions, le Gouvernement flamand paie 20% ou 30% du montant net de la formation.

Numéro d'enregistrement : DV.0217283
Plus d'information : www.kmo-portefeuille.be ou appelez FANUC Academy: +32 15 78 88 71.