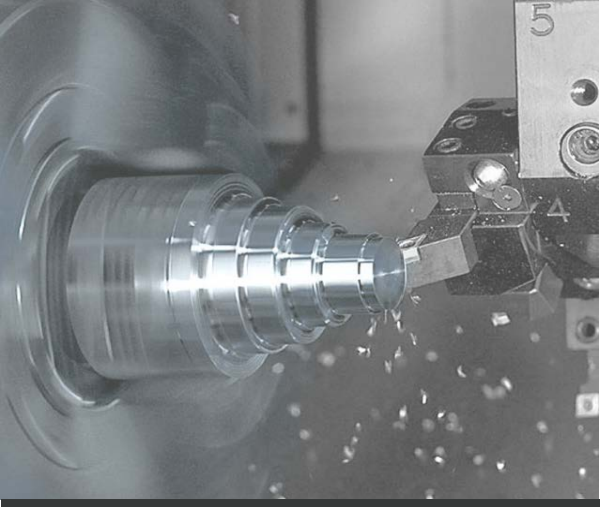

CNC & Macro's Programmeren voor Draaien

CNC

DOEL VAN DEZE OPLEIDING

Aan het eind van deze opleiding ben je staat om eigen CNC-programma's te ontwikkelen, te testen en uit te voeren op de machinesimulatie. Je leert zonder enige noodzakelijke voorkennis G-code programmatie specifiek voor draaibanken. We bouwen de kennis langzaam op om een goed begrip van de werking van G-codes te creëren bij de cursist. Na de standaard bewegingsinstructies leren we gereedschapscompensaties te gebruiken en gaan we verder met boor- en tapcycli. Verder komt het macro programmeren aan bod zodat parametrische programma's opgebouwd kunnen worden.

Elke cursist beschikt over een PC gedurende de volledige duurtijd van deze opleiding.

INHOUD

- Werking van de CNC
- Overzicht en gebruik van de belangrijkste schermen
- G-codes en standaard M-codes
- Gebruik subprogramma 's
- Instellen van werkstuknulpunt
- Opmeten tooloffset
- Standaard Draaicycli
- Boor- en tapcycli
- Overzicht oefeningen ISO G-code met voorbeeld programma's
- Custom Macro
- Documentatie
- Program Transfer Tool

KMO PORTEFEUILLE

FANUC Academy is geregistreerd voor de subsidie van de KMO Portefeuille. Indien jouw bedrijf aan de voorwaarden voldoet, betaalt de Vlaamse Overheid 20% of 30% van het nettobedrag van de opleiding.

Registratienummer: DV.0217283
Meer informatie: www.kmo-portefeuille.be of bel naar FANUC Academy: +32 15 78 88 71.

DUUR

- 3 opeenvolgende dagen (totaal 21 lesuren)

DOELPUBLIEK

- CNC Operators
- CNC Programmers

VOORKENNIS

Geen voorkennis vereist

DEELNEMERS

6 Deelnemers/ Minimum 3

GETUIGSCHRIFT

Bij een positieve evaluatie op het einde van de opleiding ontvang je een getuigschrift

LOCATIE

FANUC Benelux BV
Oude Baan 3F – Zone B Rood
2800 Mechelen BELGIE
Tel.: +32 15 78 88 71
Email: training@fanuc.be

HOTELSUGGESTIES

via deze link