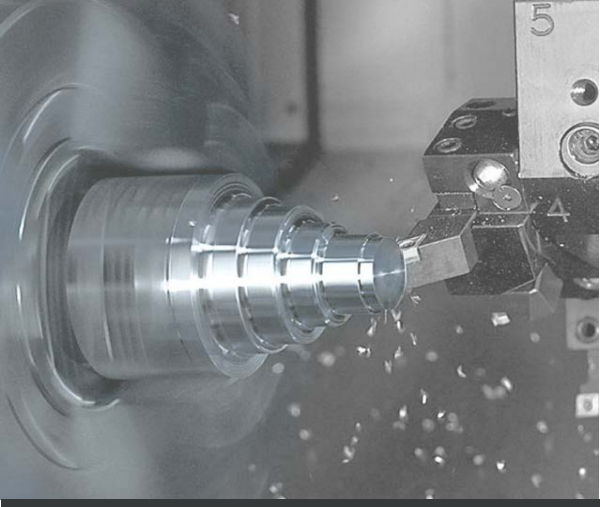

CNC & Macro's Programmation Tournage

CNC

OBJECTIF DE CETTE FORMATION

À la fin de cette formation, vous serez capable de développer, tester et exécuter vos propres programmes CNC sur la machine. Vous apprendrez la programmation G-code spécifique aux tours sans aucune connaissance préalable nécessaire. Nous construisons progressivement les connaissances pour créer une bonne compréhension du fonctionnement des G-codes chez le participant. Après les instructions de mouvement standard, nous apprenons à utiliser les compensations d'outils et continuons avec les cycles de perçage et de taraudage. Ensuite, la programmation macro est abordée pour permettre la création de programmes paramétriques.

Chaque participant dispose d'un PC pendant toute la durée de cette formation.

CONTENU

- Fonctionnement de la CNC
- Vue d'ensemble et utilisation des écrans principaux
- G-codes et M-codes standard
- Utilisation des sous-programmes
- Réglage du point zéro de la pièce
- Mesure des offsets d'outils
- Cycles de tournage standard
- Cycles de perçage et de taraudage
- Vue d'ensemble des exercices ISO G-code avec des programmes exemples
- Macro personnalisée
- Documentation
- Outil de transfert de programme

PORTEFEUILLE DES PME

FANUC Academy est enregistrée au système de subventionnement KMO Portefeuille. Si votre entreprise satisfait aux conditions, le Gouvernement flamand paie 20% ou 30% du montant net de la formation.

Numéro d'enregistrement : DV.0217283
Plus d'information : www.kmo-portefeuille.be ou appelez FANUC Academy: +32 15 78 88 71.

DURÉE

- 3 journées consécutives (21 heures de cours au total)

GROUPE CIBLE

- CNC Operators
- CNC Programmers

PRÉREQUIS

Aucune connaissance préalable requise

PARTICIPANTS

6 Participants/ Minimum 3

ATTESTATION

À la fin de la formation, vous recevrez une attestation si l'évaluation est positive

LIEU

FANUC Benelux BV
Oude Baan 3F – Zone B Rouge
2800 Malines BELGIQUE
Tel.: +32 15 78 88 71
Email: training@fanuc.be

SUGGESTIONS D'HÔTELS

Trouvez un hôtel à proximité : via ce lien